

Nueva línea Compresores Aspro LF50 para GNC

Los equipos LF-50 son la solución ideal

para abastecer flotas cautivas.



La nueva línea de Compresores ASPRO LF50 para GNC, satisface las necesidades de operación en bajo rango de caudales. Su diseño compacto, de dimensiones reducidas, permite un fácil y económico transporte, manipuleo, instalación y mantenimiento. Los equipos LF-50 son la solución ideal para abastecer flotas cautivas.



POTENCIAMOS LA
ENERGÍA DEL FUTURO

Características Generales



Características Técnicas

- Rango de aspiración 0,9 a 45 Bar.
- Caudal Max.: 500 Nm³/h.
- Carrera : 50 mm
- Potencia Máx.: 45Kw @ 1800 rpm (50Hz / 60Hz)
- Tablero eléctrico: incorporado con display a color
- Motor eléctrico (APE)
- Transmisión por correas
- Refrigeración / Ventilación por aire
- Sistema de lubricación

Dimensiones

PESOS Y MEDIDAS

- Ancho: 1500mm
- Alto: 1450mm
- Profundidad: 1500mm
- Peso: 2000Kg (Aprox)

Características Específicas

- Aeroenfriadores tipo API 611 (ídem IODM 115 / 70 etc.)
 - Recipientes sometidos a presión: Diseño según Normas ASME VIII
 - Cabina de Protección de acero inoxidable
- OPCIONAL**
- Filtros coalescente de entrada y salida.
 - Pulmón: Cero Venteo de posición Vertical
 - Panel prioritario (consultar)

Ventajas

- Fácil y Rápida conexión.
- Práctica operación.
- Escasas dimensiones.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Bajo costo de manipuleo e instalación.
- Bajo consumo energético.
- Confiabilidad y seguridad en la operación.